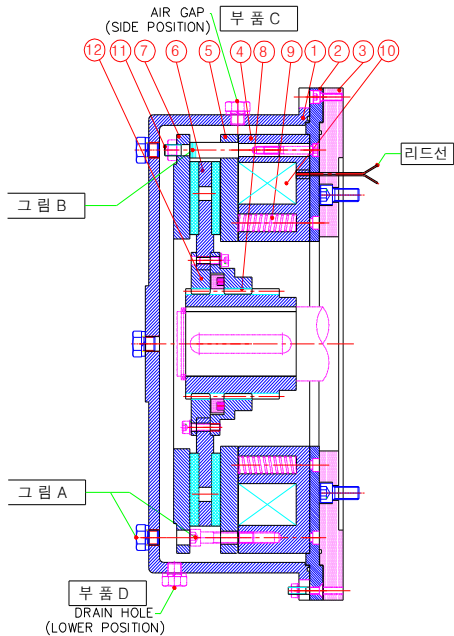


SAFETY MAGNETIC BRAKE MANUAL

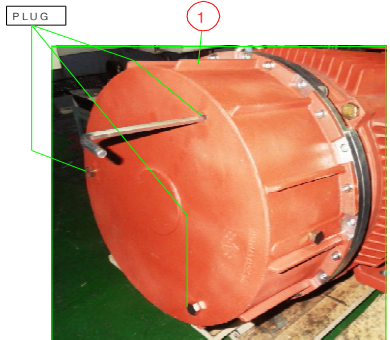
구성도



12. 오토갭유닛
11. 지지봉나사
10. 려자코일
9. 제동스프링
8. 허브기어
7. 마찰디스크
6. 내치차라이닝
5. 압력디스크
4. 요크
3. 취부밀판
2. 브레이크 밀판
1. 방수커버

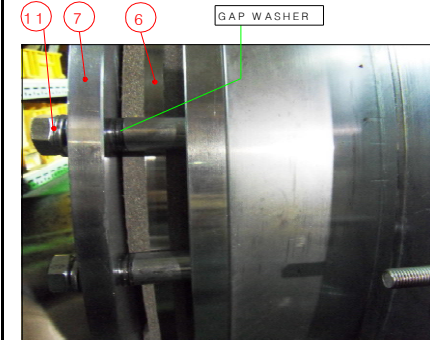
그림A : 브레이크 수동 해제 방법

1. 플러그 3EA를 풀어내고 오른쪽으로 끝까지 조여 수동해제 한다
2. 정상작동을 위해서는 반드시 반대로 끝까지 풀어주어야 한다



그림B : GAP(공극)조절방법

1. 방수커버(도면1)분해 --> 마찰디스크(도면7) 분해 후 GAP와서 (표시부)를 각볼트마다 1EA씩 빼낸 후 재조립하여 사용한다



MODEL

HMBB type (DC전압)

특징

1. 스프링 제동형으로 정전시에 작동하여 정지시키는 안전용 전자브레이크 타입이다 (무여자 작동형으로 전원인가시 브레이크 해제 / 전원차단시 스프링제동 타입)
2. 브레이크 작동시 수동.자동 겸용으로 구성되어 있으며 수동 조작시에는 좌측 그림(A)참조 수동해지 볼트를 최대한 끝까지 조여서 수동 해제를 한다
3. 라이닝의 마모에 따라 초기 GAP인 약1.8~2.0mm에서 더 넓어질 경우(육안 약4mm이상)가 되면 그림(B)와 같이 GAP와서(2.3T or 1.6T)를 각볼트마다 1개씩 빼낸 후 재조립한다
4. 육안 및 플래쉬로 확인 가능한 GAP HOLE은 수평면 양쪽에 위치한 부품(C)의 플러그를 풀어서 확인할 수 있다
5. 오토갭 장치에 의해 디스크라이닝의 양쪽 갭을 자동으로 형성시켜 수평형 및 수직형에 관계없이 설치 가능하다
6. 내부에 습기 및 결로현상 등의 원인에 의해 수분이 발생되면 부품(D)의 플러그를 풀어 배출시킨다
7. 브레이크의 외부가 밀폐형 커버(IP56)로 구성되어 방진 및 방수에 적합하다
8. 라이닝의 내구성이 좋으며 수명이 길다 (프레스압착의 불력라이닝 채택)
9. 분해 및 조립이 간단하다

구조 및 동작원

평상시에는 제동스프링(도면9)이 압력디스크(도면5)를 강하게 밀착시켜 제동력을 유지하다가 리드선을 통해 DC 전압의 전원이 공급되면 압력디스크(도면5)가 제동스프링(도면9)을 이기면서 공극(약 2.0mm) 만큼 이동해 요크(도면4)의 면에 흡착되면서 내치차라이닝(도면6)을 압력디스크(도면5)와 마찰디스크(도면7)로 부터 자유롭게 만들어 회전하게 된다. 반대로 DC 전압의 전원이 차단되면 제동스프링(도면9)에 의해서 압력디스크(도면5)와 마찰디스크(도면7)와 내치차라이닝(도면6)을 밀착시켜 제동력을 얻게 된다. 특히 브레이크의 해방시 오토갭장치(도면12)에 의해 디스크라이닝의 양쪽 접촉면 갭을 자동으로 형성시키며, 라이닝의 마모에 따라 브레이크 동작시 자동으로 이동되어 일정한 갭을 계속 유지 시킬 수 있다

설치 및 취급시 주의사항

1. 허브기어 조립시 무리한 충격을 주지 않는다.
2. GAP HOLE<공극 창>(부품C)을 풀어내어 작동 상태와 공극을 자주 확인한다.
3. 방수형이므로 물이 들어가지 않도록 조립시 주의한다.
4. 수.자동 볼트(그림A)를 이용하여 브레이크를 수동해제(볼트를 오른쪽으로 끝까지 조임) 후에는 브레이크 기능이 상실되며, 자동으로 사용하기 위해서는 수.자동 볼트(그림A)를 반대로 왼쪽으로 풀어 최대한 뒤쪽 마찰디스크(도면7)에 볼트머리를 밀착시켜야 한다