

SAFETY MAGNETIC BRAKE manual - HMBB type

분해 방법 설명서 1 of 5

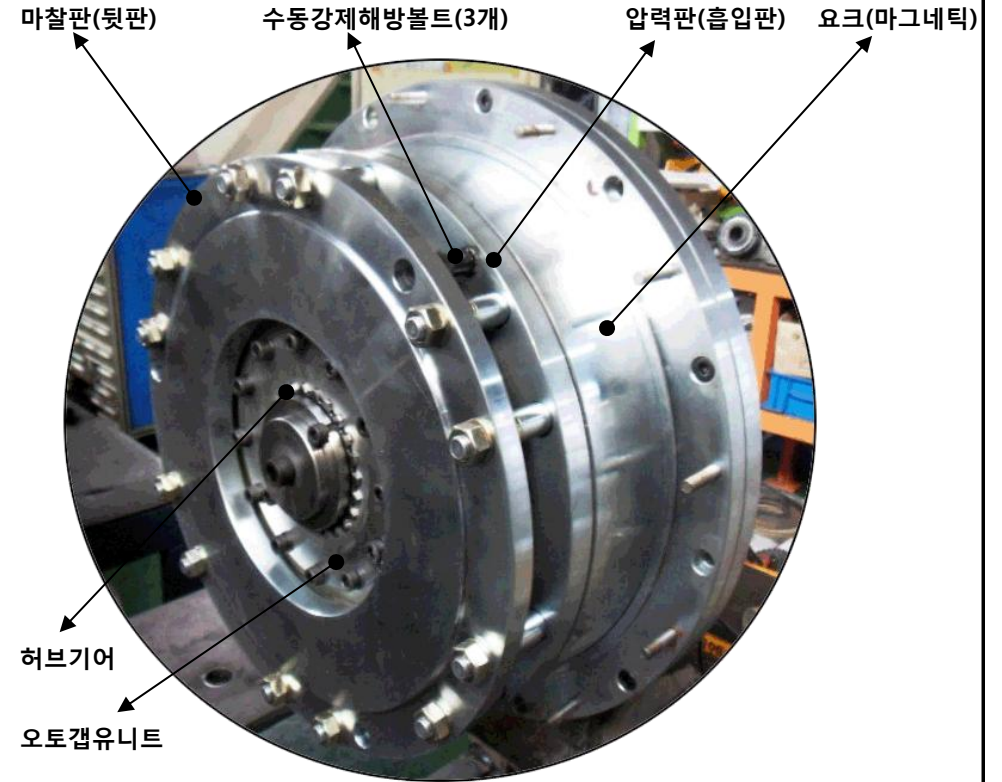
(조립방법은 분해방법의 역순으로 실시)

1 커버(주물방수커버) 분해



1-1 주물방수커버 분해 - 표시부의 조립너트 전체수량을 분해하여 커버를 분리한다

2 커버분해 후 조립상태



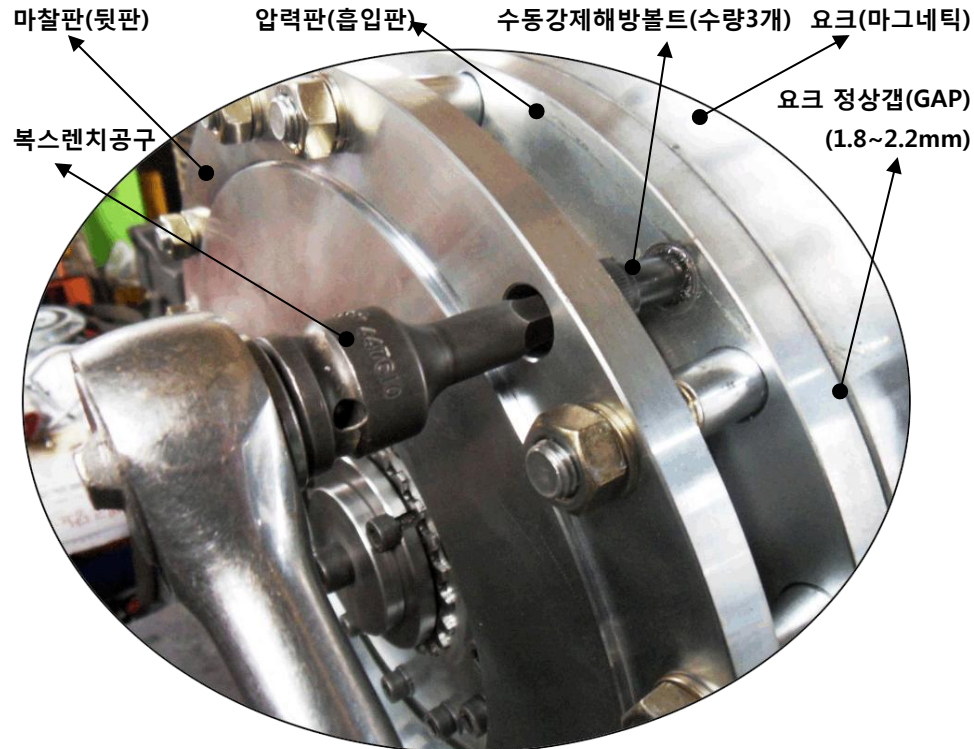
2-1 커버분해 후 브레이크 조립상태

SAFETY MAGNETIC BRAKE manual - HMBB type

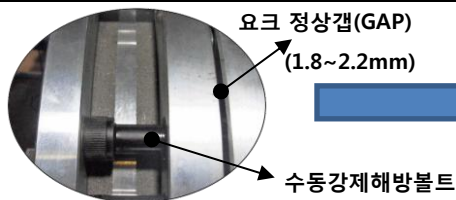
분해 방법 설명서 2 of 5

(조립방법은 분해방법의 역순으로 실시)

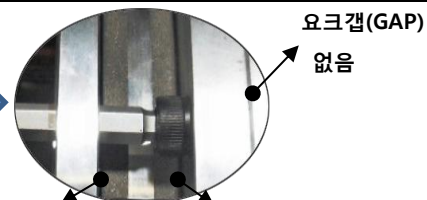
3 수동강제해방 - 브레이크 전원 OFF 상태



3-1 수동강제해방볼트를 박스렌치를 이용하여 오른쪽방향으로 조여 요크갭이 없도록 요크(마크네틱)면에 압력판(흡입판)이 밀착되도록 하면 수동강제해방 상태가 된다

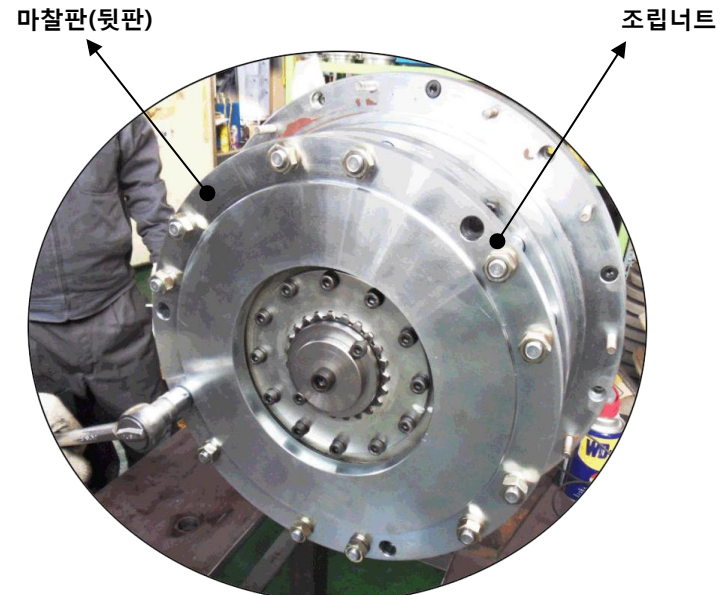


※ 조립시
브레이크몸체의 반대, 외부측(모터의 반대측)
으로 볼트를 왼쪽방향으로 풀어 볼트머리를
마찰판(뒷판)에 최대한 밀착되도록 한다

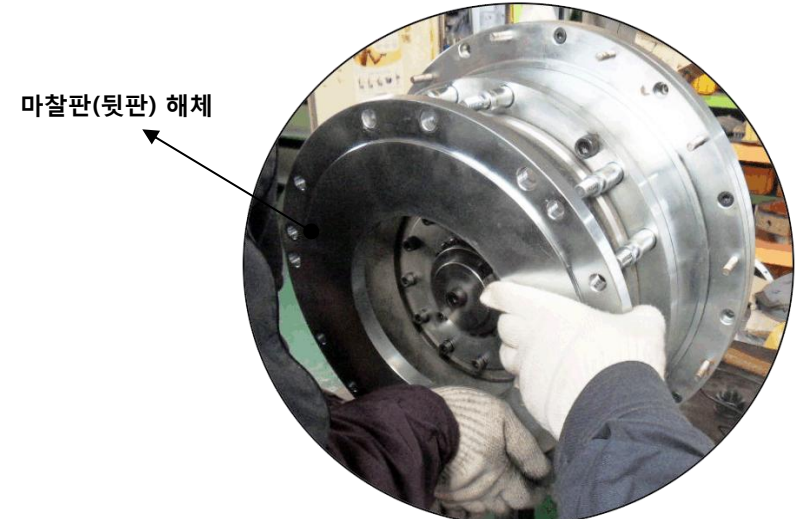


※ 분해시
볼트를 오른쪽 방향으로 조여 요크갭이 없도록
요크(마크네틱)면에 밀착되도록 한다

4 마찰판(뒷판) 분해



4-1 고정된 조립너트를 분해한 후 마찰판(뒷판)을 해체한다

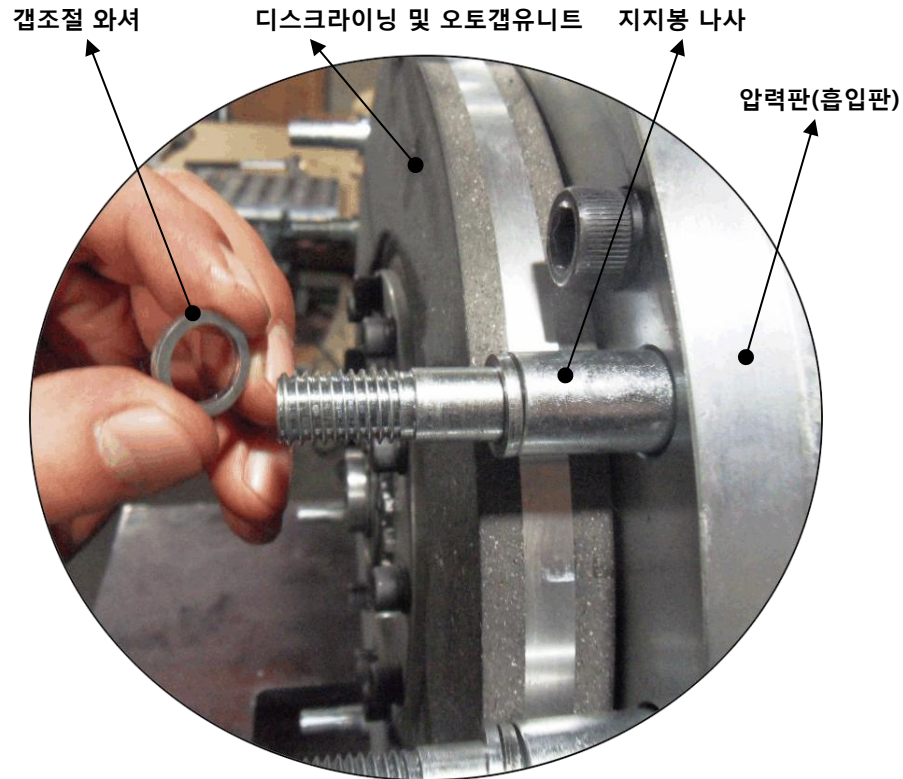


SAFETY MAGNETIC BRAKE manual - HMBB type

분해 방법 설명서 3 of 5

(조립방법은 분해방법의 역순으로 실시)

5 갭(GAP)조절 와셔 분리



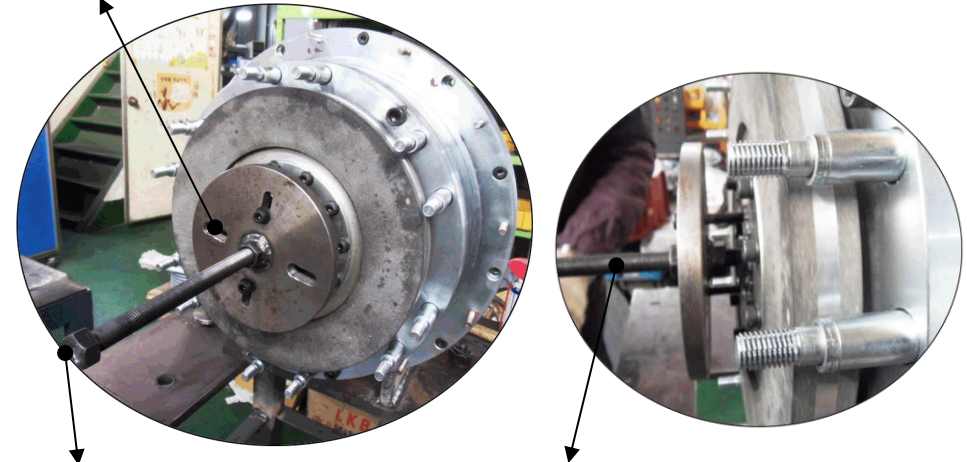
5-1 분해시 : 갭조절와셔를 각 지지봉나사에서 전부 빼낸다

※ 주의 : 갭조절와셔를 분실하지 않도록 한다

5-2 조립시 : 갭조절와셔의 두께(1.6mm 와 2.3mm)를 확인하여
각 지지봉나사에 동일한 두께로 끼워 넣는다

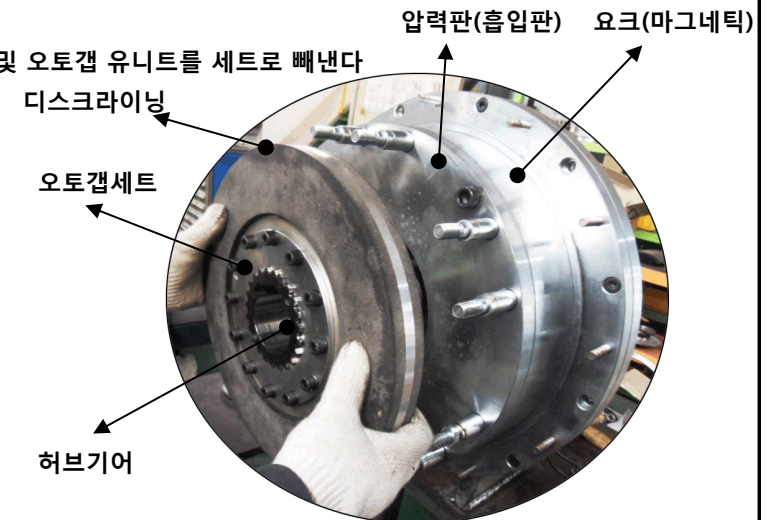
6 디스크라이닝 및 오토갭 유닛 분해 (허브기어+디스크라이닝+오토갭세트 조립품)

세트 분해용 지그



스패너 공구를 사용하여 오른쪽방향으로 돌리면 디스크라이닝 및 오토갭유닛 세트를
빼내어 해체할 수 있다

6-1 디스크라이닝 및 오토갭 유닛을 세트로 빼낸다

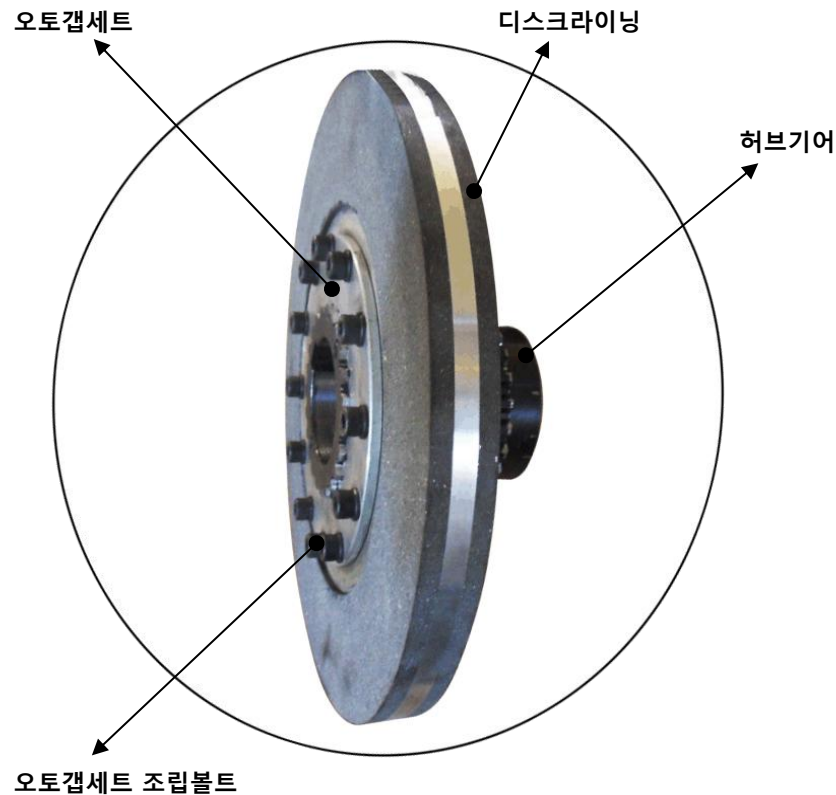


SAFETY MAGNETIC BRAKE manual - HMBB type

분해 방법 설명서 4 of 5

(조립방법은 분해방법의 역순으로 실시)

7 디스크라이닝 및 오토갭 유니트 분해 (허브기어+디스크라이닝+오토갭세트 조립품)

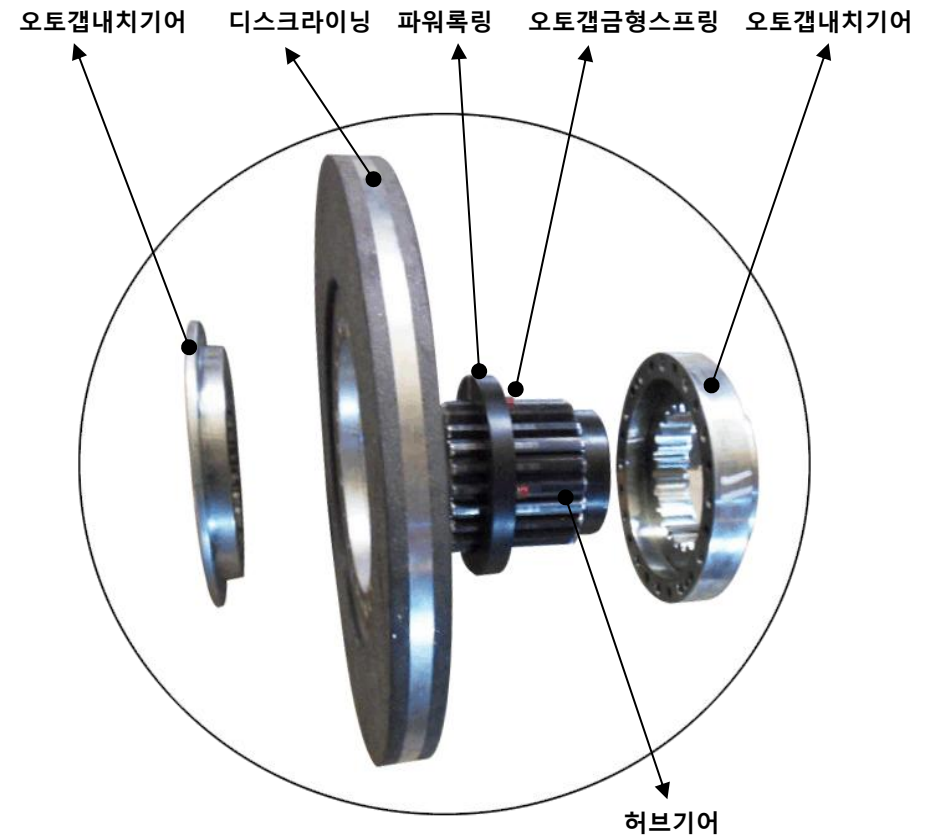


7-1 분해한 디스크라이닝&오토갭유니트 세트는 라이닝부위,허브기어의 스플라인기어 부위등을 깨끗이 청소하여 재조립한다

7-2 장기간의 사용으로 디스크라이닝의 마모가 발생하면, 갭조절방법 매뉴얼을 참조하여 라이닝의 마모길이 만큼 갭조절을 해주어야 한다

7-3 디스크라이닝의 교체시에는 우측 8항에 따라 디스크라이닝을 교체한다

8 디스크라이닝 분해 및 교체



8-1 유니트의 추가분해는 오토갭세트볼트(양쪽에 위치)를 분해하여, 상기그림의 순서로 분리를 하고 디스크라이닝을 교체 조립한다

※ 주의 : 디스크라이닝의 교체조립시 그림의 오토갭금형스프링이 넘어져 조립되지 않도록 해야한다 (예: 오토갭금형스프링이 수직상태가 되도록 눌러서 조립방법을 권장)

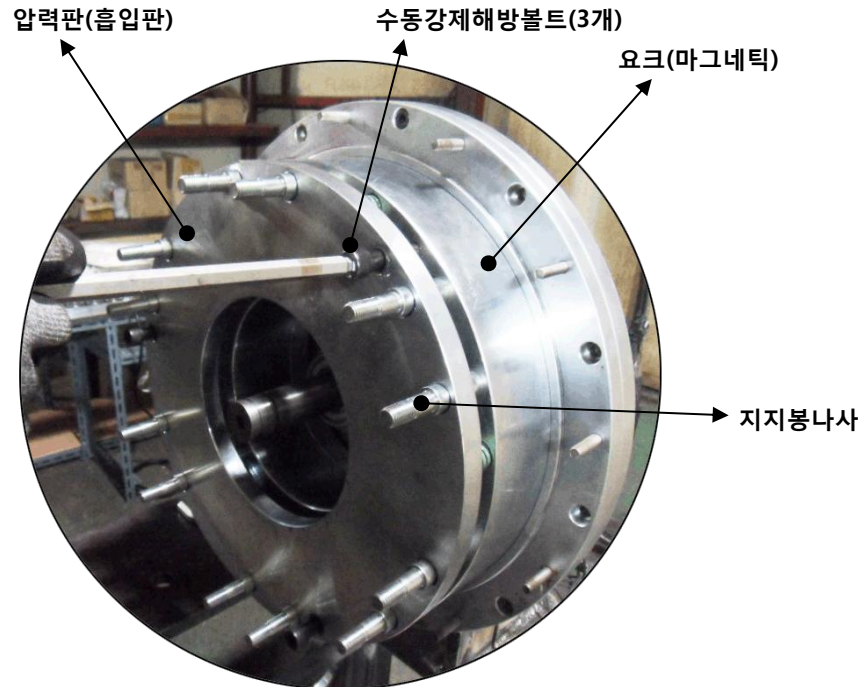
8-2 재조립시에는 디스크라이닝에 이물질이 묻지 않도록 하며, 에어등으로 깨끗하게 청소하여 조립하여야 한다

SAFETY MAGNETIC BRAKE manual - HMBB type

분해 방법 설명서 5 of 5

(조립방법은 분해방법의 역순으로 실시)

9 압력판(흡입판) 분해

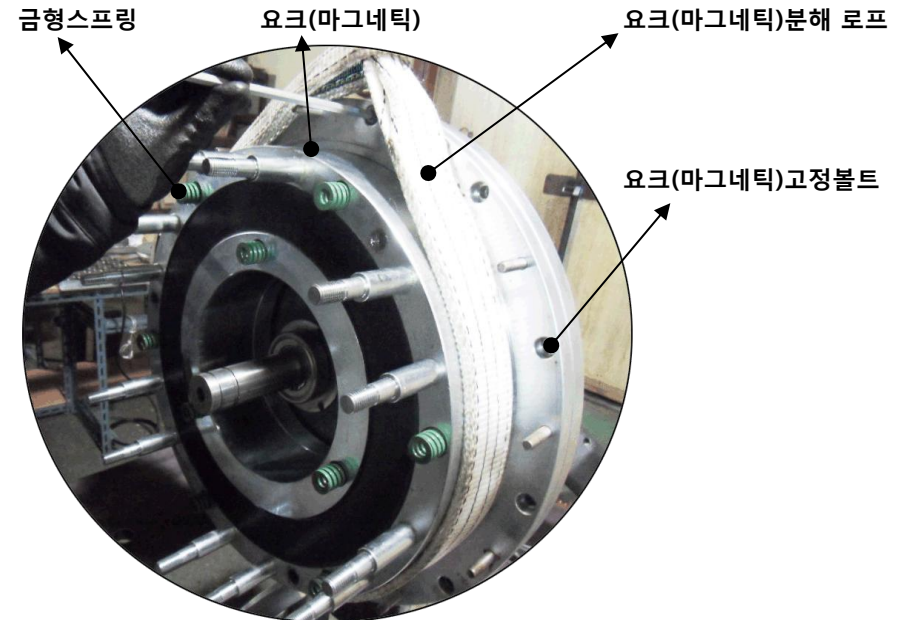


9-1 수동강제 해방볼트 3개를 빼낸다

※ 주의 : 수동강제해방볼트를 분실하지 않도록 한다

9-2 압력판(흡입판)을 빼낸다

10 요크(마그네틱) 분해



10-1 요크(마그네틱) 고정볼트를 풀어 분해 후 요크(마그네틱)를 해체한다

※ 주의 : 리드선이 손상 및 단락될 수 있으므로 선의 상태를 확인하면서 빼내어야 한다

