

SAFETY MAGNETIC BRAKE manual - HMBB type

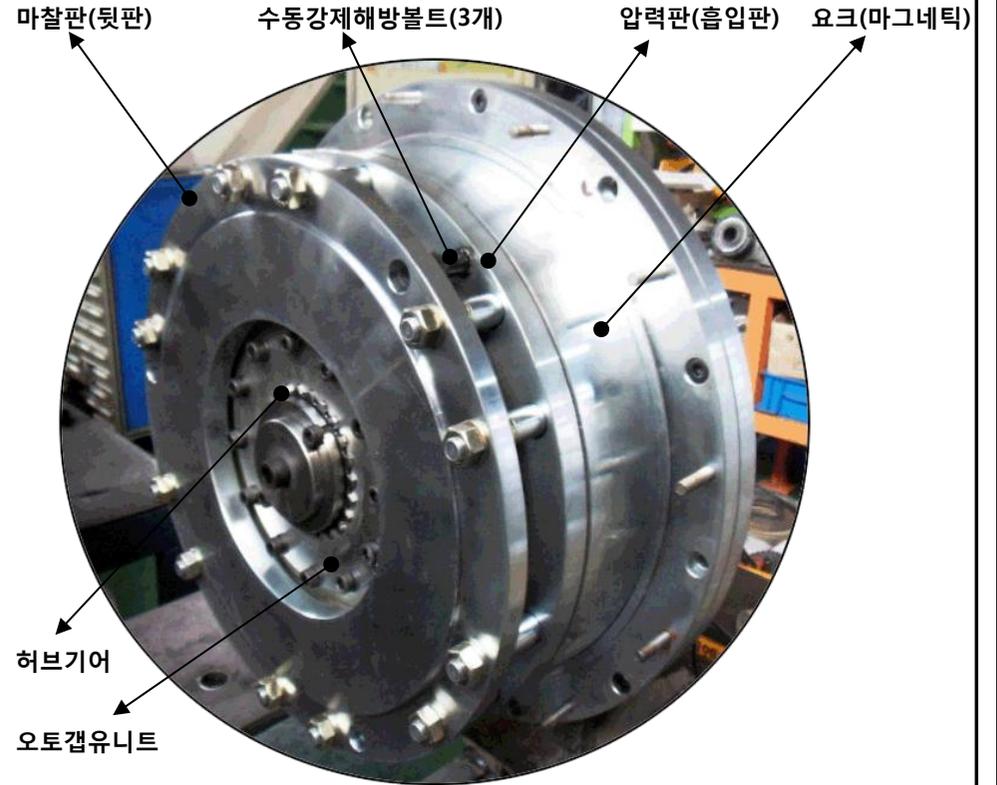
갭(GAP) 조절 방법 설명서 1 of 5

1 커버(주물방수커버)분해



1-1 주물방수커버 분해 - 표시부의 조립너트 전체수량을 분해하여 커버를 분리한다

2 커버분해 후 조립상태

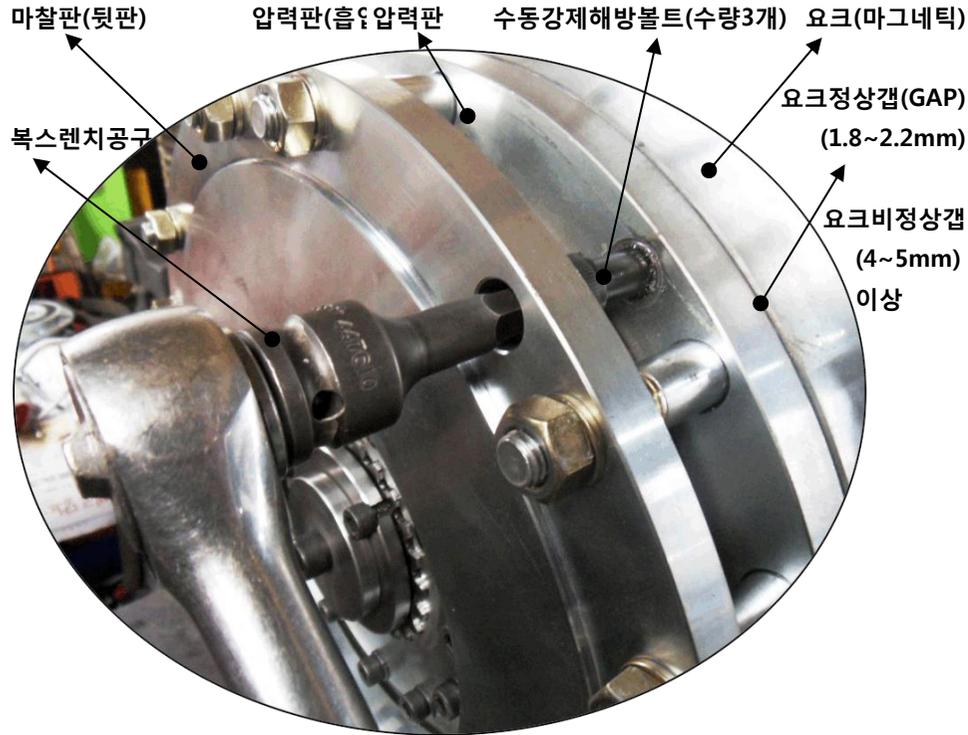


2-1 커버분해 후 브레이크 조립상태

SAFETY MAGNETIC BRAKE manual - HMBB type

갭(GAP) 조절 방법 설명서 2 of 5

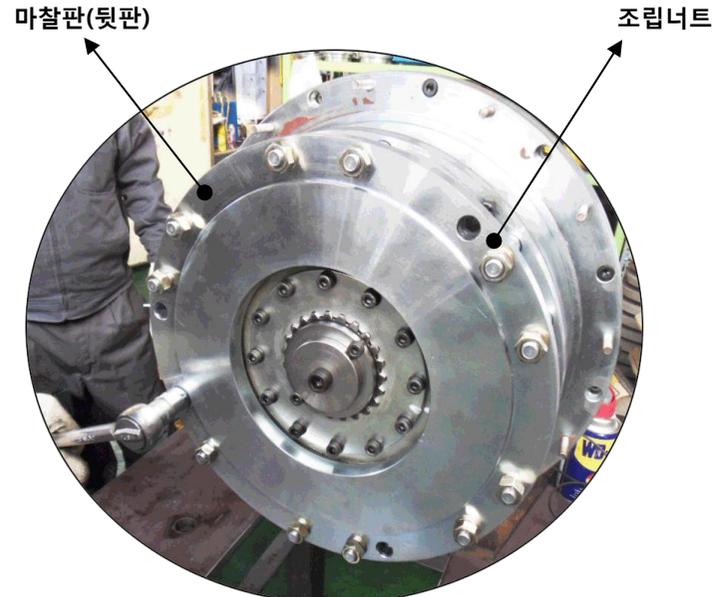
3 수동강제해방 - 브레이크 전원 OFF 상태



3-1 수동강제해방볼트를 복스렌치를 이용하여 오른쪽방향으로 조여 요크갭이 없도록 요크(마크네틱)면에 압력판(흡입판)이 밀착되도록 하면 수동강제해방 상태가 된다

<p>비정상갭 : 4~5mm이상</p>	<p>수동강제해방볼트</p>
<p>※ 조립시 브레이크몸체의 반대, 외부측(모터의 반대측)으로 볼트를 왼쪽방향으로 풀어 볼트머리를 마찰판(뒷판)에 최대한 밀착되도록 한다</p>	<p>라이닝갭 약1mm 라이닝비정상갭 3mm이상</p> <p>※ 분해시 볼트를 오른쪽 방향으로 조여 요크갭이 없도록 요크(마크네틱)면에 밀착되도록 한다</p>

4 마찰판(뒷판) 분해



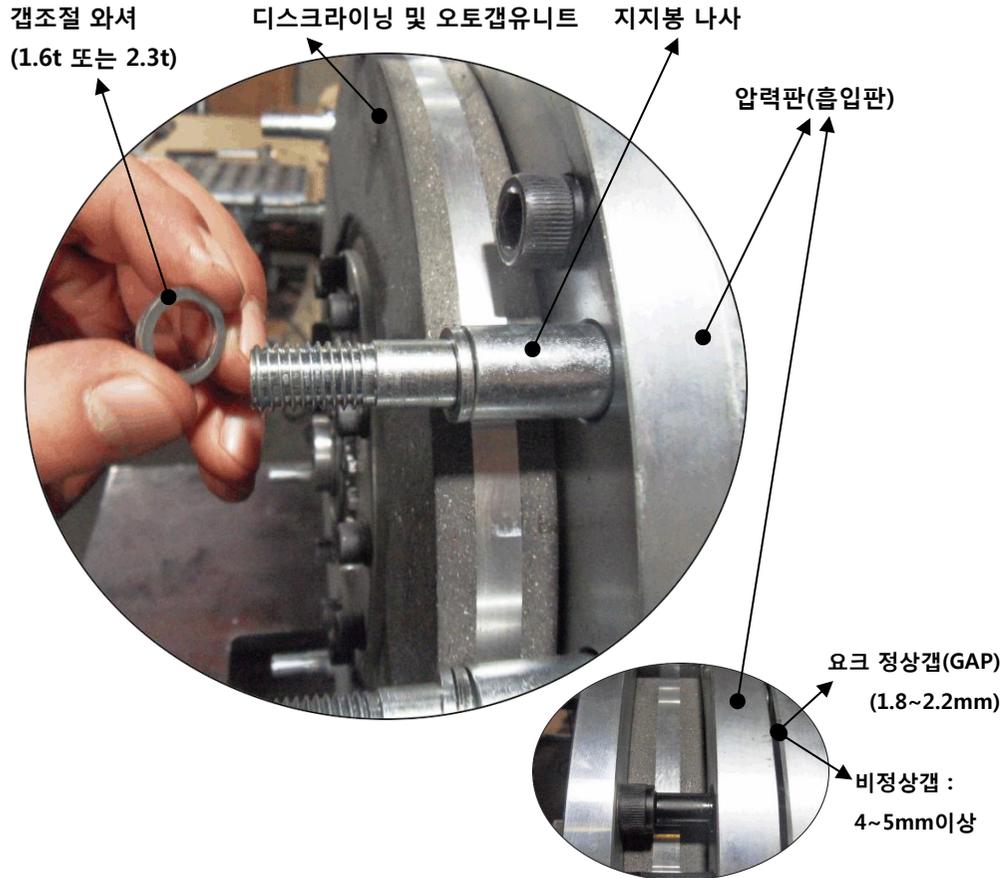
4-1 고정된 조립너트를 분해한 후 마찰판(뒷판)을 해체한다



SAFETY MAGNETIC BRAKE manual - HMBB type

갭(GAP) 조절 방법 설명서 3 of 5

5 갭(GAP)조절 와셔 제거



※ 라이닝의 마모로 인해 요크갭이 비정상(4~5mm이상)일 경우 갭조절을 해야한다

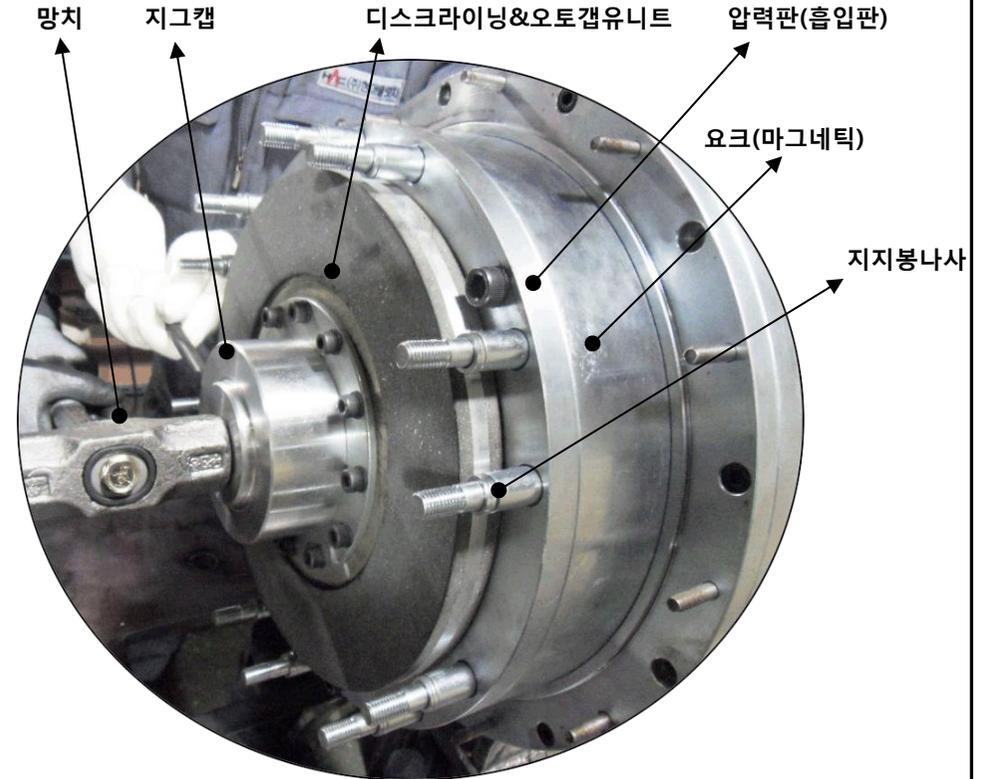
5-1 지지봉나사에 끼워져 있는 갭조절와셔를 확인한다 (1.6mm두께, 2.3mm두께)

5-2 정상인 요크의 총갭(1.8~2.2mm)에서 라이닝마모로 인한 비정상적인 총갭의 수치만큼 각 지지봉나사에서 갭조절와셔를 빼내어 제거한다

5-3 예 : 총갭이 약4.5mm 일때 갭조절와셔 2.3mm t 두께를 제거하면 정상적인 갭 (즉 2.2mm)을 형성할 수 있다

5-4 갭조절와셔는 1.6mm t 와 2.3mm t 두께의 2가지가 혼용되어 있으므로 제거할 갭조절와셔를 필히 확인하여야 한다

6 디스크라이닝 및 오토갭 유니트 조절 (허브기어+라이닝+오토갭세트 조립품)



6-1 지그캡을 이용하여 라이닝&오토갭유니트를 그림과 같이 망치로 모터 방향쪽으로 2~3회 '툑' '툑' 충격을 주어 디스크라이닝이 압력판(흡입판)에 밀착이 되도록 한다

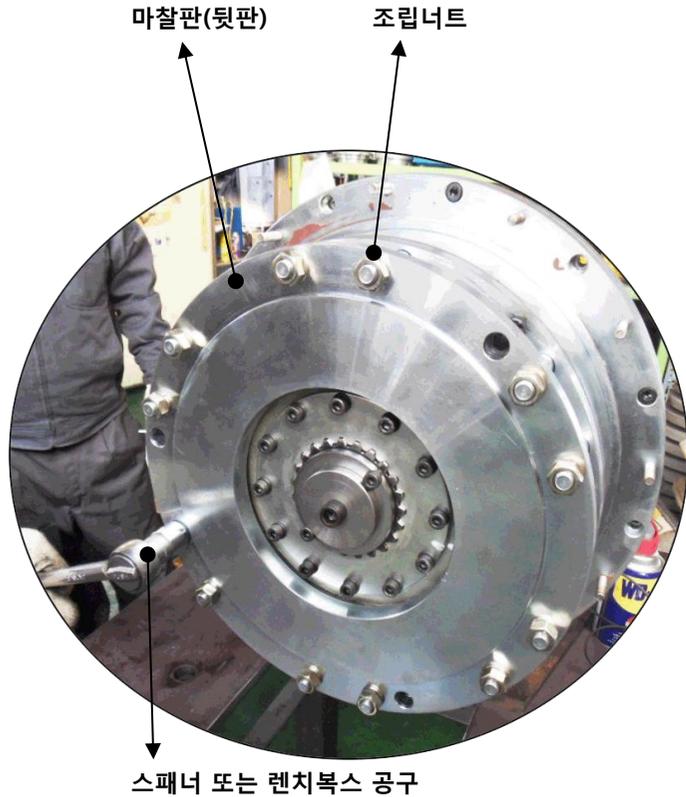
※ 디스크라이닝의 마모길이 만큼 오토갭세트가 정위치에 놓일 수 있도록 하기위하여 반드시 작업을 실시해야 한다

※ 디스크라이닝의 교체가 필요시에는 별지의 분해방법 매뉴얼을 참조하여 디스크라이닝을 교체한 후 재조립한다

SAFETY MAGNETIC BRAKE manual - HMBB type

갭(GAP) 조절 방법 설명서 4 of 5

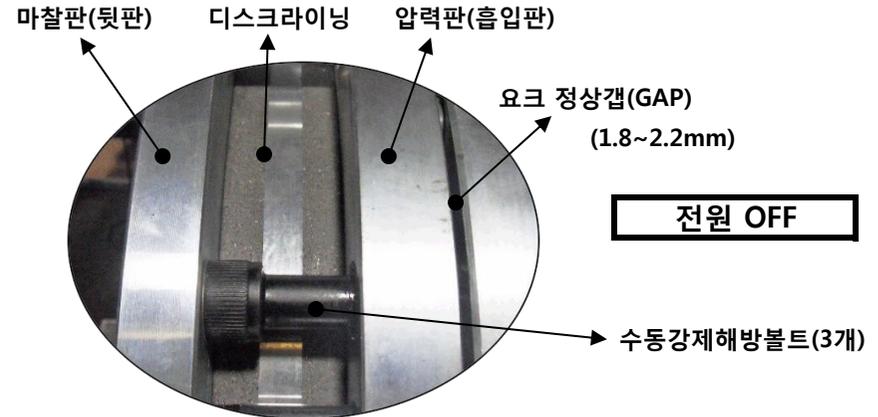
7 마찰판(뒷판) 재 조립



7-1 마찰판(뒷판)을 조립너트로 재조립 한다

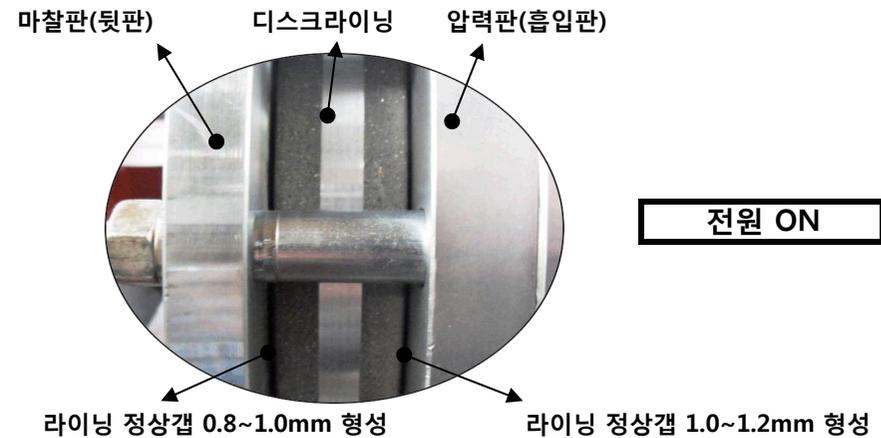
7-2 너트조립시 상,하,좌,우 4개의 너트를 먼저 조립한후 나머지 수량의 너트를 조립한다

8 수동강제해방볼트 조절 및 공극확인



8-1 브레이크몸체의 반대, 외부측(모터의 반대측)으로 수동강제해방볼트를 왼쪽방향으로 풀어 볼트머리를 마찰판(뒷판)에 최대한 밀착되도록 한다

8-2 브레이크의 전원이 차단된 상태에서 상기 그림과 같이 요크갭이 1.8~2.2mm가 형성 되어야 정상적이다



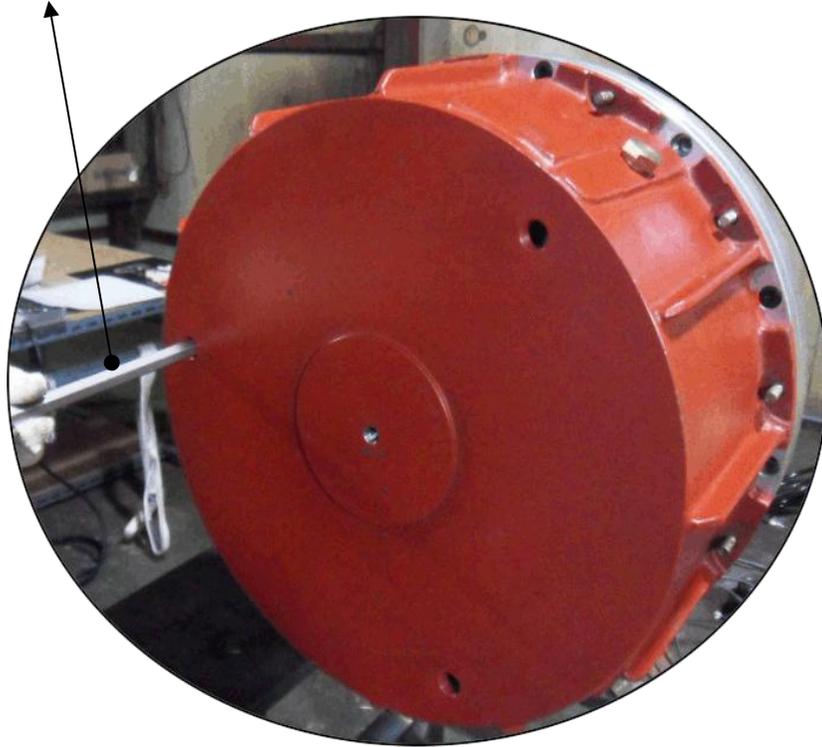
8-3 브레이크에 전원을 투입한 후, 라이닝의 양쪽갭이 상기 그림과 같이 양쪽으로 허용치수 이내로 형성되어야 정상적이다

SAFETY MAGNETIC BRAKE manual - HMBB type

갭(GAP) 조절 방법 설명서 5 of 5

9 커버(주물방수커버) 조립을 확인

수동강제해방홀 위치 확인 (3곳)



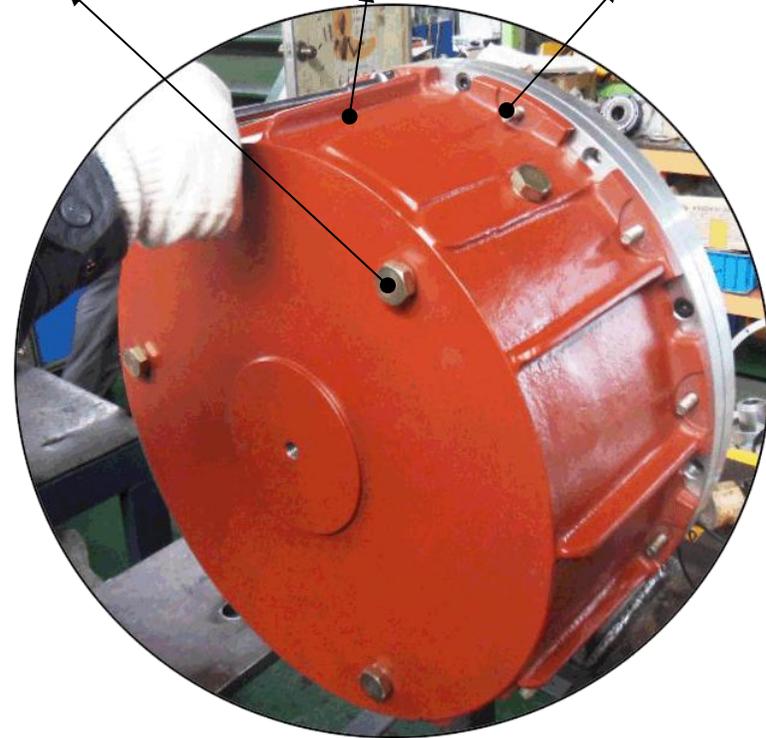
9-1 커버를 조립위치에 안착 후 L-렌치를 이용하여 수동강제해방용 볼트의 위치에 맞는지를 확인하여야 한다

10 커버(주물방수커버) 조립

수동해방홀 플러그(3개)

주물방수커버

분해 및 조립 너트



10-1 주물방수커버 조립 - 표시부의 조립너트를 조여 커버를 조립한다

10-2 너트조립시 상,하,좌,우 4개의 너트를 먼저 조립한후 나머지 수량의 너트를 조립한다

10-3 수동해방홀용인 플러그(3개)를 반드시 재조립하여 물이 들어가지 않도록 해야한다