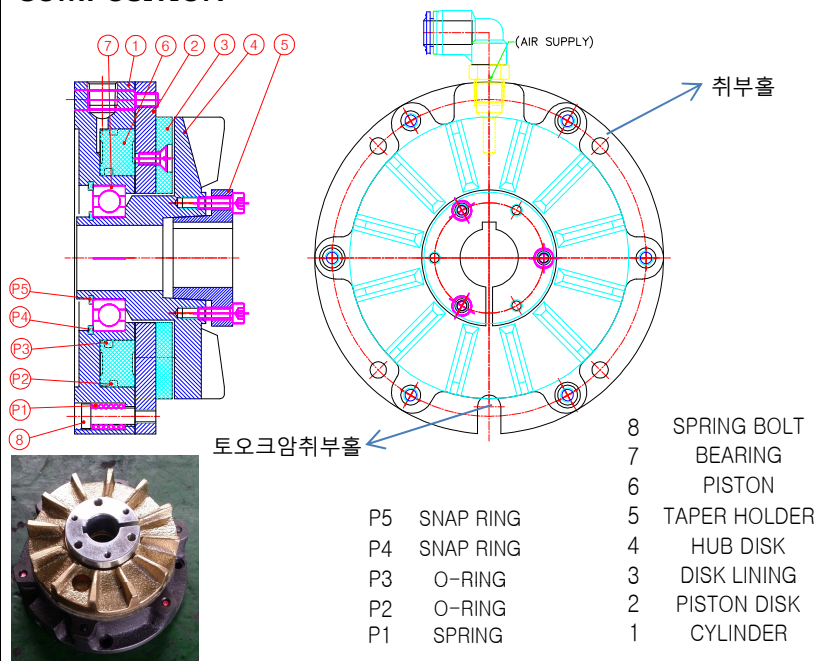
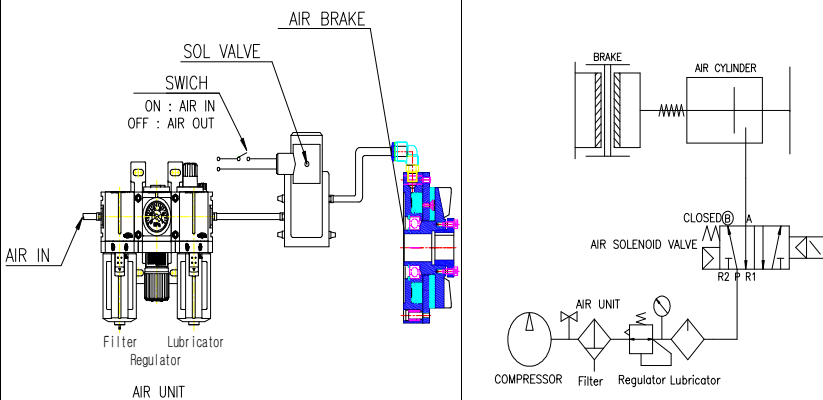


AIR BRAKE MANUAL - (Model : HDB-□□ type)

COMPOSITION



AIR SYSTEM



MODEL

HDB-□□ type

특징

1. 공기압의 공급시 제동이 되는 정작동형 방식이다
2. 저속의 미세하고 일정한 장력제어용으로 적합하다
3. 고속회전의 정위치 제동용(관성제동)으로 사용할 경우에는 모터의 반부하측에 부착하여 사용할 수 있다
4. 공기압의 조정으로 제동력의 범위가 넓어 광범위하게 적용할 수 있다
5. 응답속도가 빠르며 열방산 효과가 크다
6. 라이닝 및 허브디스크(마찰판)의 교환이 간단하며 수명이 길다

동작원리

에어공급구(AIR SUPPLY)에 에어압력(공압)이 공급되면 피스톤(도면6)이 테이퍼홀더(도면5)의 방향으로 이동하면서 피스톤디스크(도면2)에 조립되어진 라이닝(도면3)과 함께 허브디스크(도면4)에 밀착되면서 제동력을 가지게 된다. 반대로 에어공급이 차단되면 복귀스프링(P1)에 의해서 피스톤디스크(도면2)와 라이닝(도면3)이 허브디스크(도면4)로부터 해방되면서 테이퍼홀더(도면5)가 자유로워 지게된다

설치 및 취부방법

1. 브레이크 본체를 취부홀(좌측도면표기)을 이용하여 플랜지에 고정시키거나 토오크암취부홀(좌측도면 표기)을 이용하여 적당한 위치에 고정하여 브레이크본체가 회전되지 않도록 조립한다
2. 테이퍼홀더(도면5)를 샤프트에 조립 후 취부볼트 3개를 적당한 힘으로 고르게 조이면서 고정시킨다
3. 브레이크본체의 에어공급구(AIR SUPPLY) 위치를 가능하면 하부로 향하게 하여 에어배관을 한다

사용방법

1. 좌측 에어구성도 예시 도면을 참조로 에어시스템을 구성한다
2. 텐션용으로 사용시에는 0~3Kgf/Cm²의 공기압 이내에서 사용하도록 하며, 2Kgf/Cm²의 공기압 이하에서 사용하면 더욱 바람직하다 - 라이닝의 마모를 최소화 하고, 또한 분진발생을 최소화 시킬수 있다 (2Kgf/Cm²의 공기압에서 토오크가 부족하다면 한단계 상위제품을 선정하여 사용한다. 예:HDB-05▶HDB-06)
◆ 별지의 공기압과 토오크의 관계 그래프를 참조하여 모델을 선정한다 ◆
3. 고속회전의 정위치 제동용(관성제동)으로 사용할 경우에는 급속배기(퀵릴리스밸브)를 설치하면 더욱 빠른 복귀동작을 얻을 수 있다 (급속배기밸브,에어솔레노이드밸브와 브레이크 본체와의 거리를 1m 이내로 설치하는 것이 바람직하다)
4. 라이닝의 마모를 확인하여 한계치(라이닝두께의 1/2마모)에 도달하면 라이닝을 교체해 주어야 한다

취급시 주의사항

1. 조립시 무리한 충격을 주지 않는다
2. 브레이크 본체와 샤프트의 직각도를 가능한 정확하게 조립한다(±0.05mm이내)
3. 샤프트와 테이퍼홀더의 공차를 확인하여 조립하여야 한다 (샤프트축경보다 테이퍼홀더내경을 크게 +0.05~+0.09)
4. 에어배관시 에어의 누설을 사전에 점검하여야 하며, 사용시에는 수시로 에어를 점검하여야 한다
5. 일정기간이 경과되면 라이닝상태를 점검하여 교체해야 한다