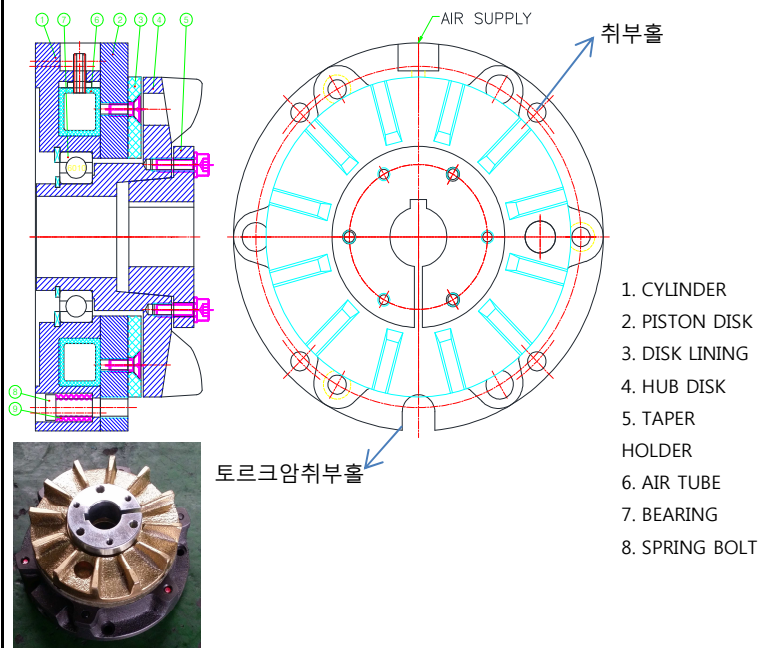
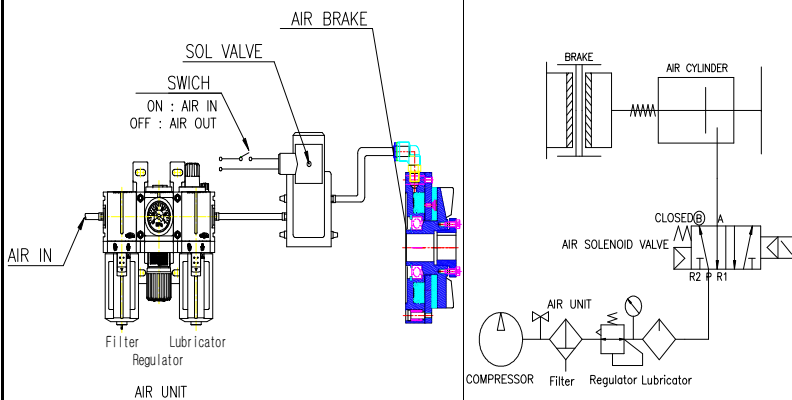


AIR TENSION BRAKE MANUAL - (Model : HDB-U-□□ type)

COMPOSITION



AIR SYSTEM



MODEL

HDB-U-□□ type

특징

1. 공기압(0~7Kg/Cm²)에 따라 장력이 제어되기 때문에 사용이 간단하고 편리하다.
2. 피스톤이 튜브(TUBE)방식으로써 미세한 에어의 공급에도 피스톤의 역할을 하므로 응답 속도가 빠르고 정밀한 장력제어용으로의 사용에 적합하다
3. 수평형 취부일체형으로써 브레이크의 축에 커플링등의 다양한 동력전달 구조를 구성할 수 있다
4. 공기압의 조정으로 제동력의 범위가 넓어 광범위하게 적용할 수 있다
5. 자연냉각방식이며, 토오크가 안정적이다
6. 라이닝 및 허브디스크(마찰판)의 교환이 간단하며 수명이 길다

동작원리

에어 공급구에 에어가 공급되면 에어튜브(도면6)의 중앙부위가 팽창하면서 피스톤디스크(도면2)를 허브디스크(도면4)와 밀착시킴으로써 회전축인 샤프트(테이퍼홀더(도면5)측)에 제동력을 발생시키게 된다. 또한 공급되는 에어의 압력에 따라 제동력은 변하게 되고, 에어의 압력을 크게 할수록 반응속도가 빠르게 된다.

에어 공급구에 에어가 차단되면 에어튜브(도면6)가 수축되고, 스프링(도면9)에 의해 피스톤 디스크(도면2)와 허브디스크(도면4)가 자유롭게 되어 초기 상태로 돌아오게 된다

설치 및 취부방법

1. 브레이크 본체를 취부홀(좌측도면표기)을 이용하여 플랜지에 고정시키거나 토오크암취부홀(좌측도면표기)을 이용하여 적당한 위치에 고정하여 브레이크본체가 회전되지 않도록 조립한다
2. 테이퍼홀더(도면5)를 샤프트에 조립 후 취부볼트 3개를 적당한 힘으로 고르게 조이면서 고정시킨다
3. 브레이크본체의 에어공급구(AIR SUPPLY) 위치를 가능하면 하부로 향하게 하여 에어배관을 한다.

취급 시 주의사항

1. 조립시 무리한 충격을 주지 않는다
2. 브레이크 본체와 샤프트의 직각도를 가능한 정확하게 조립한다(±0.05mm이내)
3. 샤프트와 테이퍼홀더의 공차를 확인하여 조립하여야 한다
(샤프트축경보다 테이퍼홀더내경을 크게 +0.05~+0.09)
4. 에어배관시 에어의 누설을 사전에 점검하여야 하며, 사용시에는 수시로 에어를 점검하여야 한다
5. 일정기간이 경과되면 라이닝의 마모를 확인하여 한계치(라이닝 두께의 1/2이상 마모)에 도달하면 라이닝을 교체해 주어야 한다.